

GOLDMURIT

RENO-DACH GRUNT

grunt antykorozyjny

FORMUŁA ROZCIEŃCZALNIKOWA

- ✓ doskonała przyczepność
- ✓ tworzy powłokę antykorozyjną „MIOX”
- ✓ doskonała elastyczność powłoki
- ✓ łatwa aplikacja



wydajność:
10 - 12m² / l



odporność na warunki
atmosferyczne



sposób nakładania:
pędzel, natrysk, wałek

2,5l

Rekomendowane przez
stofarb

UWAGA



H226 - łatwopalna ciecz i pary. H336 - Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy. H373 - Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. H412 - Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki



P210 - Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić. P260 - Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. P273 - Unikać uwolnienia do środowiska. P304+P340 - W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. P314 - W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. P361 - Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież.



UN 1263

Producent
HELIOS TBLUS d.o.o., obrat COLOR
Škofjeloška 50, 1215 Medvode, SLOVENIJA
T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
www.goldmurit.pl

GOLDMURIT RENO-DACH grunt antykorozyjny formuła rozcieńczalnikowa

Jednoskładnikowa powłoka na bazie miki żelaznej i modyfikowanego spoiwa, zawiera aktywny pigment o działaniu antykorozyjnym - o dobrej odporności na warunki atmosferyczne i doskonałej przyczepności, Stosowany jako aktywny grunt do malowania konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, cynkowanych, aluminiowych, żeliwnych. Nadaje się również do renowacji starych powłok poliwinylowych, epoksydowych poliuretanowych, akrylowych, chlorokauczukowych.

Grunt nadaje się również do renowacji starych powłok poliwinylowych, epoksydowych, poliuretanowych, akrylowych, chlorokauczukowych. Zalecany do stosowania w zestawie z emalią winylowo-akrylową GOLDMURIT RENO-DACH farba do blach dachowych - formuła rozcieńczalnikowa.

Cechy powłoki

- bardzo dobra przyczepność do podłoża i wytrzymałość mechaniczna i elastyczność
- szybkie schnięcie
- duża odporność na działanie czynników chemicznych (roztwory kwasów, zasad, soli) oraz na działanie słońca, promieni UV, temp. od -39°C do 61°C

Stosowanie

Przed użyciem należy oczyścić podłoże zgodnie z poniższym:

Podłoże stalowe - należy odtłuścić i oczyścić do stopnia St 2 lub St 3 wg PN-EN ISO 8501-1 i PN-EN ISO 12944-4. Poprzez: szlifowanie, szrotkowanie, dłutowanie lub skrobanie.

Podłoże ocynkowane - nowe konstrukcje stalowe ocynkowane zanurzeniowo na gorąco należy malować po schropowaceniu powierzchni lub omieceniu miękkim ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni, co poprawia znacznie przyczepność powłoki lakierowej.

Podłoże ocynkowane matowe, wysezonowane pod wpływem atmosfery, oczyścić przez usunięcie produktów korozji cynku (tzw. „białej rdzy”) i wszelkich innych zanieczyszczeń.

Sposoby czyszczenia:

- omiatanie miękkim ścierniwem, szlifowanie papierem ściernym nr 120 (ręcznie lub przy pomocy narzędzi mechanicznych),
- mycie wodą ze środkiem powierzchniowo-czynnym np. przy użyciu myjek ciśnieniowych, metodą ręczno-mechaniczną (np. przy pomocy szczotek nylonowych z twardego włosia),
- mycie rozpuszczalnikami organicznymi (np. benzyną ekstrakcyjną) z użyciem szmat, pędzli lub włókien syntetycznych z osadzonym ścierniwem.

Nie można uszkodzić warstwy cynku! Po czyszczeniu/myciu dokładnie wypłucz powierzchnię czystą wodą i wysusz.

Uwaga! Nie malować w czasie deszczu i mgły oraz przed burzą.

Malować w słoneczne dni, ale unikać malowania powierzchni nagranych do

nadmiernie wysokich temperatur, np. podczas intensywnych letnich upałów. Przed malowaniem wymieszać zawartość puszek. Zaleca się malować pędzlem z miękkim włosiem, wałkiem lub przez natrysk. Przy malowaniu natryskiem należy unikać zjawiska tzw. „suchego natrysku”. Należy nałożyć 1-2 warstwy, nanosząc kolejną po wyschnięciu poprzedniej

Rozcieńczanie: Nie ma konieczności rozcieńczania. Narzędzia powinny być czyszczone rozcieńczalnikiem NITRO.

Metoda nakładania: Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, wałek, pędzel
Natrysk hydrodynamiczny*:

średnica dyszy 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,015")

ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

*Parametry natrysku podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.

Wydajność: ok. 10-12 m²/l w jednej warstwie

Własności wyrobu:

- gęstość wyrobu: najwyżej 1,4g/cm³
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2°C: 55 ÷ 90s
- zawartość części lotnych: najwyżej 38% wag.
- zawartość części nietlotnych: 45% obj.
- grubość warstwy mokrej: 110µm; suchej: 50µm
- zużycie teoretyczne przy grubości 50µm: 0,11 dm³/m²
- temperatura zapłonu co najmniej 26°C
- zalecana ilość warstw 1 ÷ 2
- dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/ i/FR): 500g/l

Czas schnięcia: Schnie w temperaturze 23°C i 60 % wilgotności względnej, Suchość pyłowa po ok. 15 minutach, suchość całkowita po ok. 30 minutach, ponowne malowanie po 1-2 godzinach.

Atesty: posiada atest higieniczny

Postępowanie z odpadami

Resztki płynnego produktu: Nie usuwać do kanalizacji. Rozważyć możliwość wykorzystania. W przypadku gdy nie jest to możliwe unieszkodliwić zgodnie z obowiązującymi przepisami (przekazać specjalistycznym firmom). Puste opakowanie, po dokładnym oczyszczeniu przekazać do ponownego wykorzystania lub do likwidacji odpadu.

Okres trwałości

2 lata w temperaturze przechowania pomiędzy + 5°C a + 30°C w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Wyrób przechowuj w pojemniku szczelnie zamkniętym w pomieszczeniu ze sprawna wentylacją w temp. do + 30°C